

Poliétileno Lineal de Baja Densidad LL5405S
Descripción:

El LL5450S es una resina de polietileno lineal de baja densidad producida por la tecnología Spherilene®. Tiene excelente equilibrio entre propiedades mecánicas y procesabilidad. **Producto de exportación, producido a pedido.**

Aditivos:

Antibloqueo, en proporción elevada.
Deslizante, en proporción elevada.

Aplicaciones:

Uso en mezclas con polietileno de baja densidad y polietileno de alta densidad para películas técnicas para uso general, bolsas para basura, saches para agua, películas para protección de ropa, etc.

Proceso:

Extrusión de películas tubulares

Propiedades de Control:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de Fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	1,0
Densidad	D 792	g/cm ³	0,919

Propiedades Típicas:

Propiedades de Referencia de la Película^a

	Método ASTM	Unidades	Valores
Tensión de Rotura (DM/DT)	D 882	MPa	40/30
Elongación Máxima (DM/DT)	D 882	%	1070/1340
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 790	MPa	210/230
Resistencia al Impacto por Caída de Dardo	D 1709	g/F50	130
Resistencia al Rasgado Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	180/400
Opacidad	D 1003	%	12
Brillo - Ángulo 45°	D 2457	%	66
Brillo - Ángulo 60°	D 2457	%	102
COF interno 72h	D1894	-	0,10
Bloqueo a Frio	D 3354	gf/100cm ²	8

(a) Película de 38 µm de espesor, obtenida en extrusora de 40 mm, con relación de soplado de 2,2:1 (DM = dirección de extrusión y DT = dirección transversal a la extrusión);

Condiciones de procesamiento Recomendadas:
Extrusión de películas tubulares

- Relación de soplado: 2 a 3:1
- Abertura de la matriz: 1,8 a 2,5 mm
- Juego de mallas de filtro (*mesh*): 40/40 si se usa 100 % pura, 40/60/40 si se usa en mezcla
- Temperatura de la masa: 190 °C (máx. 210 °C)
- Perfil de Temperatura de 170 a 220°C

Observaciones finales:

1. Esta resina cumple la regulación para polímeros de olefinas del capítulo 177.1520 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
2. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
3. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
4. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos de Braskem.
5. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDS PQ). Registro CAS n.º: 25087-34-7.
6. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
7. A menos que se indique específicamente, la compañía Braskem no recomienda este grado para envases, piezas o cualquier otro producto destinado a ser utilizado en aplicaciones médicas y farmacéutica.
8. La información contenida en esta ficha cancela la emitida previamente sobre este producto.
9. Esta resina no contiene la sustancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.